

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Публичное акционерное общество "Ковровский механический завод"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Участок сборки ПЦ (№10106-01)					
25А. Слесарь механосборочных работ	Тяжесть: Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и протуженностью	Снижение тяжести трудового процесса. Оптимизация трудового процесса			
26А. Слесарь механосборочных работ	Напряженность: Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и протуженностью	Оптимизация трудового процесса			
27. Слесарь механосборочных работ	Тяжесть: Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и протуженностью Химический: Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовывать рациональные режимы труда и отдыха	Оптимизация трудового процесса Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.			
28. Слесарь механосборочных работ	Тяжесть: Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и протуженностью	Оптимизация трудового процесса			

		ными условиями, характерными работами, ее тяжестью и протяженностью			
29. Слесарь механосборочных работ (Промышленник деталей и узлов - код 17405)		Химический: Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовывать рациональные режимы труда и отдыха Химический: Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовывать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.		
34. Промышленник деталей и узлов			Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.		
<i>Участок испытаний стеклопластиковых изделий (№10106-02)</i>					
42. Слесарь-ремонтник, занятый полным рабочим днем на ремонте и обслуживании технологического оборудования в производстве продукции неорганической химии, при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности		Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и протяженностью	Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.		
48. Паяльщик горячим способом, занятый пайкой изделий припоями, содержащими свинец, а так же припоями, содержащими вредные вещества 1-2 класса опасности		Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и протяженностью	Оптимизация трудового процесса		
51. Изготовитель стеклопластиковых изделий намоткой, занятый полным рабочим днем в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наличии в воз-		Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовывать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.		
		Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовывать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.		

<p>духе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности (Линдер МП)</p>					
<p>52. Изготовитель стеклопластиковых изделий намоткой, занятый полный рабочий день в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности</p>	<p>Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и продолжительностью</p>	<p>Оптимизация трудового процесса</p>			
<p>53. Изготовитель стеклопластиковых изделий намоткой, занятый полный рабочий день в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности (покрасочная камера)</p>	<p>Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и продолжительностью</p>	<p>Оптимизация трудового процесса</p>			
<p>54. Изготовитель стеклопластиковых изделий намоткой, занятый полный рабочий день в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности (приготовление компаунда)</p>	<p>Организовать рациональные режимы труда и отдыха</p> <p>Применить средства индивидуальной защиты и организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами</p>			
	<p>Применить средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение тяжести трудового процесса</p> <p>Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.</p>			

	<p>Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и продолжительностью</p>	<p>Оптимизация трудового процесса</p>		
<p>Участок производства стекла-пластиковых изделий (инкасска, намотка) (№10108-01)</p>				
<p>57. Слесарь-ремонтник, занятый полный рабочий день на ремонте и обслуживании технологического оборудования в производстве продукции неорганической химии, при нахождении в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности</p>	<p>Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.</p>		
	<p>Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и продолжительностью</p>	<p>Оптимизация трудового процесса</p>		
<p>58. Слесарь-ремонтник, занятый полный рабочий день на ремонте и обслуживании технологического оборудования в производстве продукции неорганической химии, при нахождении в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности</p>	<p>Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.</p>		
<p>59. Распределитель работ, занятый полный рабочий день в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при нахождении в воз-</p>	<p>Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и продолжительностью</p>	<p>Оптимизация трудового процесса</p>		

<p>духе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности</p>	<p>условиями, характером и продолжительностью работы, ее тяжестью и протяженностью</p>				
<p>60. Изготовитель стеклопластиковых изделий намоткой, занятый полный рабочий день в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности (Линдер МГ)</p>	<p>Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и протяженностью</p>	<p>Оптимизация трудового процесса</p>			
<p>61. Изготовитель стеклопластиковых изделий намоткой, занятый полный рабочий день в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности (Линдер МГ)</p>	<p>Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и протяженностью</p>	<p>Оптимизация трудового процесса</p>			
<p>62А. Изготовитель стеклопластиковых изделий намоткой, занятый полный рабочий день в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности</p>	<p>Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работ, ее тяжестью и протяженностью</p>	<p>Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.</p>			
<p>63. Изготовитель стеклопластиковых изделий намоткой, занятый полный рабочий день в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности</p>	<p>Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовывать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовывать рациональные режимы труда и отдыха</p>			

<p>ской химии, при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности (Лидер МГ)</p>					
<p>64. Изготовитель стеклопластиковых изделий намоткой, занятый полным рабочим днем в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности (Лидер МГ)</p>	<p>Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и продолжительностью</p>	<p>Оптимизация трудового процесса</p>			
	<p>Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.</p>			
<p>65А. Изготовитель стеклопластиковых изделий намоткой, занятый полным рабочим днем в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности</p>	<p>Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовать рациональные режимы труда и отдыха</p>	<p>Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.</p>			
	<p>Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и продолжительностью</p>	<p>Оптимизация трудового процесса</p>			
<p>66. Транспортировщик</p>	<p>Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения</p>	<p>Оптимизация трудового процесса</p>			

67. Транспортировщик, занятый полным рабочим днем в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наливки в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности	работы, с тяжестью и продолжительностью	Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.		
68. Аппаратчик смешивания, занятый полным рабочим днем в технологическом процессе производства продукции неорганической химии, при наливки в воздухе рабочей зоны вредных веществ 3 класса опасности	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и продолжительностью	Оптимизация трудового процесса		
Участок производства стекла пластмассовых изделий (сборка) (№10108-02)	Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и продолжительностью	Оптимизация трудового процесса		
76. Слесарь механосборочных работ (Приготовитель лаков, красок и левкаса - код 17182)	Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.		
77А. Паяльщик горячим способом, занятый пайкой изделий припоями, содержащими свинец, а так же припоями, содержащими вредные вещества 1-2 класса опасности	Химический: Проверить эффективность работы вентиляции, организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны		
78. Мазур, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности	Химический: Проверить эффективность работы вентиляции, организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение		

		Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса				
		Химический: Применять средства индивидуальной защиты и организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Уменьшение времени контакта с вредными веществами				
		Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса				
		Химический: Проверить эффективность работы вентиляции и установить местный отсос	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны				
80. Приготовитель лаков, красок и левкаса	Участок сборки электродвигателей (№10112-01)						
	МЛ № 12/2						
96. Транспортныйщик		Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Оптимизация трудового процесса				
	МЛ № 12/3						
97. Заливщик компаундами, растворителями с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности		Применять средства индивидуальной защиты (респиратор) и организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.				
		Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Оптимизация трудового процесса				
98. Монтажник радиоэлектронной аппаратуры		Для поддержания работоспособности персонала на протяжении всей рабочей смены установить рациональное чередование периодов труда и отдыха, определяющихся производственными условиями, характером выполнения работы, ее тяжестью и протяженностью	Оптимизация трудового процесса				
99. Заливщик компаундами, ра-		Применять средства индивидуальной	Снижение времени воздей-				

